



**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  $D_y$  500 - 1400 мм  
СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>)**

**ОСТ 36-21-77**

**МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР  
Москва**

**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИмонтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук **Б.В. Поповский**

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук **Р.И. Тавастшерна**

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Г.А. Тузова, В.О. Озеров**

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник В.М. Орлов

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

**СОГЛАСОВАНЫ** с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

**Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:**



<https://uzta74.ru/>

[zakaz@uzta74.ru](mailto:zakaz@uzta74.ru)

+7 (351) 222-11-40



**ГлавУПП**

Главный инженер **Ю.С. Летников**

**Главхиммонтажем**

Главный технолог **Б.А. Тыркин**

**Главнефтемонтажем**

Главный технолог **В.М. Ашмян**

**Главтехмонтажем**

Главный технолог **Д.С. Корелин**

**Главметаллургмонтажем**

Зам. начальника **В.И. Фотеев**

**Главлегпродмонтажем**

Зам. начальника **Д.М. Гайдамак**

**УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ в ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ** Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра **С.В. Подобедов**

---

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  $D_y$  500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на  $P_y \leq 2,5$**

**МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).**

**ОТВОДЫ СЕКЦИОННЫЕ**

**$R = 1,5D_y$  ПОД УГЛОМ 30, 45, 60 и 90°**

**ОСТ**

**36-21-77**

Вводится впервые

---

**Размеры**

---

**Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы  $R = 1,5D_y$  под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).
2. Назначение и условия применения отводов - по [ОСТ 36-19-77](#).
3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов, а также секторов и полусекторов (элементы 1, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.
  - 3.1. Допускается изготовление отводов без полусекторов путем скоса соединяемых труб под углом до 22°30'.
4. Материал и технические требования по [ОСТ 36-26-77](#).



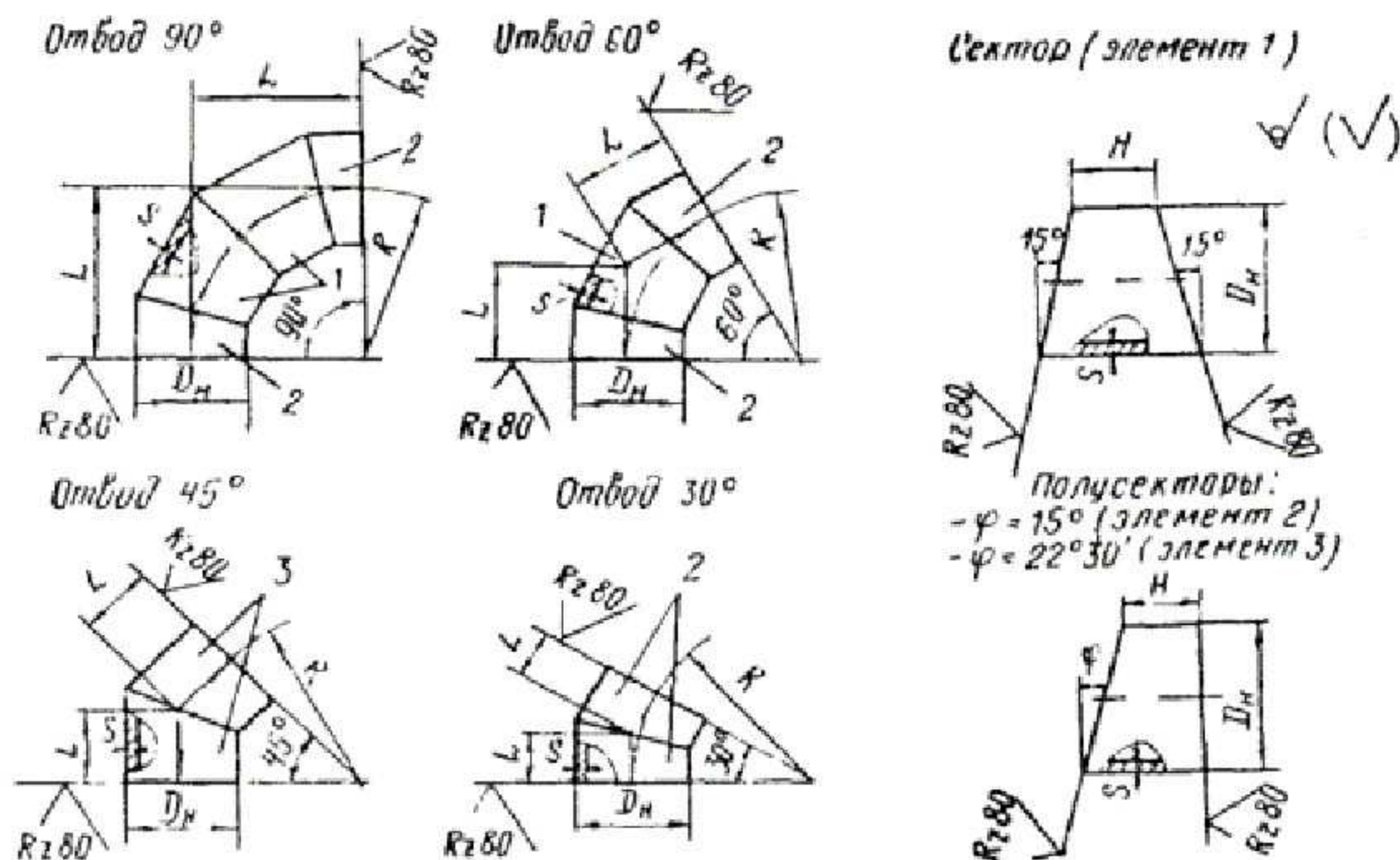


Таблица 1

| $D_y$ | $D_H$ | R    | Размеры, мм         |      |     |     |          |                                |     | Условное давление отводов $P_y$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ), не более, для сред |               |                   |          |
|-------|-------|------|---------------------|------|-----|-----|----------|--------------------------------|-----|---|---------------|-------------------|----------|
|       |       |      | L отводов под углом |      |     |     | секторов | H                              |     | S   | неагрессивных | среднеагрессивных |          |
|       |       |      | 90°                 | 60°  | 45° | 30° |          | полусекторов с углом $\varphi$ |     |   |               |                   |          |
| 500   | 530   | 750  | 750                 | 432  | 310 | 201 | 260      | 200                            | 130 | 7   | 1,6 (16)      | 1,0 (10)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     |   | 8             | 2,5 (25)          | -        |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     |   | 10            | -                 | 1,6 (16) |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     |   | 12            | -                 | 2,5 (25) |
| 600   | 630   | 900  | 900                 | 520  | 372 | 241 | 314      | 242                            | 157 | 7   | 1,6 (16)      | 1,0 (10)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 10  | 2,5 (25)      | 1,6 (16)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 12  | -             | 2,5 (25)          |          |
| 800   | 820   | 1200 | 1200                | 694  | 496 | 322 | 424      | 327                            | 212 | 8   | 1,6 (16)      | 1,0 (10)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 10  | -             | 1,6 (16)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 12  | 2,5 (25)      | -                 |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 14  | -             | 2,5 (25)          |          |
| 1000  | 1020  | 1500 | 1500                | 865  | 620 | 402 | 530      | 410                            | 265 | 8   | 1,0 (10)      | 0,63 (6,3)        |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 10  | 1,6 (16)      | 1,0 (10)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 12  | -             | 1,6 (16)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 15  | 2,5 (25)      | -                 |          |
| 1200  | 1220  | 1800 | 1800                | 1040 | 745 | 483 | 638      | 493                            | 319 | 9   | 1,0 (10)      | 0,63 (6,3)        |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 12  | 1,6 (16)      | 1,0 (10)          |          |
|       |       |      |                     |      |     |     |          |                                |     | 15  | -             | 1,6 (16)          |          |
| 1400  | 1420  | 2100 | 2100                | 1210 | 870 | 564 | 744      | 576                            | 372 | 10  | 1,0 (10)      | 0,63 (6,3)        |          |



